

PS Coating

Typ produktu: Protipožiarny náter

Kód/Model/Odkaz: PSC

Technický list



Popis

PS Coating protipožiarny ablatívny penetračný náter, ktorý sa aplikuje na nenatreté dosky z minerálnej vlny, čím sa obnoví požiarne odolnosť stien alebo podláh stavieb na miestach, kde cez otvory prechádza jeden alebo viacero technických prestupov.

Aplikácia / Použitie

- Aplikuje sa na nenatreté dosky z minerálnej vlny
- Na obnovenie požiarnej odolnosti podláh
- Použiť s nenatretými doskami pre konečnú úpravu
- Na obnovenie požiarnej odolnosti pevných a pružných stien
- Jednoduché a viacnásobné prestupy
- Prázdne otvory

Balenie

- 5KG vedro
- 10KG vedro

Detaily produktu

Materiál	Akrylátový náter na báze vody
Váha	~1,52g/cm ³
Povrchová úprava/farba	Biela, iné sú dostupné na vyžiadanie
Chemické vlastnosti/ COSHH vyhlásenie	Vid' SDS, posledná verzia je dostupná na www.fsiltd.com alebo na vyžiadanie cez technical@fsiltd.com
Veľkosť/rozmery (špeciálne požiadavky na produkt & inštaláciu)	Pre tesnenie prestupov, kruhový priestor a hĺbka podľa požiadaviek UL-EU 0517. Pre lineárne spoje vid' požiadavky UL-EU 0517.
Skladovateľnosť	18 mesiacov pri skladovaní v súlade s podmienkami
Hrúbka vlhkej vrstvy	1mm
Čas vytvorenia filmu	~40 minút (23°C/50% r.h)
Pokrytie	~1,6kg /m ²
Chemická odolnosť / Obmedzenia	Nepoužívať v priestoroch, stáleho ponorenia do vody. Nepoužívať na povrchy, ktoré by mohli uvoľňovať rozpúšťadlá, oleje alebo zmäkčovadlá. Nie je odolný voči vode, silným kyselinám, podkladom, oxidačným činidlám (napr. peroxid vodíka), alkoholom,

uhľovodíkovým rozpúšťadlám.

PS Coating

Typ produktu: Protipožiarny náter
Kód/Model/Referencia: PSC

[Technický list](#)

Certifikácia produktu / Schválenie

CE 21
Fsi Ltd, Westminster Industrial Estate, Tamworth Road, Measham, DE12 7DS
UIC: PSC and DoP017
2531-CPR-CX010256 PS Coating EAD 350454-00-1104 Notified Body: 2531
Fire stopping and Sealing Products for Penetration Seals, See ETA 20/1027
www.fsiltld.com

CE Mark

ETA-20-1027



UL-EU

UL-EU-00517-CPR



ISO 9001

11378

Členstvo



ASFP



BASA

Testovanie / Klasifikácia

Norma	Popis	Výsledok
BS EN 1366-3: 2009	Skúšanie požiarnej odolnosti prevádzkových zariadení. Tesnenie prestupov	Vid' UL-EU 0517 pre dosiahnutie požiarnej odolnosti
BS EN 1026:2000	Okná a dvere. Priezdušnosť. Skúšobná metóda	Testované pri 600 Pa (pre detaily kontaktujte technical@fsiltld.com)
BS EN ISO 10140-2:2010	Akustika — Laboratórne meranie zvukovej izolácie stavebných prvkov	Až to 51dB (pre detaily kontaktujte technical@fsiltld.com)

Inštalácia & prevádzka

FSi Ltd. odporúčaná inštalácia produktov FSi Ltd. sa vykonáva certifikovanými inštalatérmi tretej strany.

Mal by byť poskytnutý vhodný priestor a prístup pre rezanie a tvarovanie dosiek, aplikáciu tesnenia.

Povrch musí byť čistý, suchý a homogénny, bez oleja, mastnoty, prachu či iných voľných častíc. Produkt si nevyžaduje základný náter pri väčšine bežných povrchov.

PS Coating je určený na použitie v rovnakých aplikáciách ako produkt Stopseal Batt, ako je uvedené v UL-EU-00771-CPR.

Potrebné sú jednoduché nástroje a vybavenie: • Zvinovací meter • Štetec alebo sprej • Nábojová pištoľ • Popisovač, ceruzka • Pravítko • Maskovacia páska • Pílka • Stierka

Inštalácia (výplňová)

Odmerajte veľkosť otvoru, relevantnú pozíciu a veľkosť prestupov. Prelepte páskou povrchy tam, kde je to potrebné z hľadiska estetiky náteru PS Coating. Vyznačte tieto rozmery na nenatretej doske a vyrežte pomocou píly alebo noža.

Pomocou stierky alebo štetca naneste hrubú vrstvu náteru PS Coating na všetky kontaktné plochy okolo otvoru a prestupov (ak má byť použitý okolo prestupov tmel Pyropro HPE, náter PS Coating tu nepoužívajte). Naneste náter PS Coating podobnej hrúbky na vyrezanú dosku. Vložte vyrezanú dosku do otvoru tak, aby ste zaistili úplnú tesnosť. Zatlačte dosku do otvoru pevne pomocou dlaní.

Pokračujte týmto postupom až do vyplnenia otvoru. Zabezpečte, aby sa vrstva náteru PS Coating aplikovala na všetky kontaktné plochy medzi doskami. Tesnenie by malo byť vytvorené pokiaľ možno z čo najmenšieho počtu kusov dosky. Akékoľvek zvyšné malé medzery by sa mali upchať odrezkami a natrieť náterom PS Coating.

Vrstva náteru PS Coating by mala byť nanesená na celú plochu dosky v správnej hrúbke. Odstráňte všetky pásy a zlikvidujte odpad.

Inštalácia (povrchová)

Odmerajte veľkosť otvoru, relevantnú pozíciu a veľkosť prestupov. Prelepte páskou povrchy tam, kde je to potrebné z hľadiska estetiky náteru PS Coating. Vyrežte dosku väčšiu ako otvor tak, aby presahovala povrch v súlade s UL-EU 0517. Vyznačte rozmery prestupov na doske a vyrežte pomocou píly alebo noža.

Pomocou stierky alebo štetca naneste hrubú vrstvu náteru PS Coating na všetky kontaktné plochy okolo otvoru a prestupov (ak má byť použitý okolo prestupov tmel Pyropro HPE, náter PS Coating tu nepoužívajte). Naneste náter PS Coating podobnej hrúbky na vyrezanú dosku.

Inštalácia & prevádzka

Umiestnite dosku cez otvor tak, aby ste zaistili potrebné prekrytie a mechanicky ju upevnite k povrchu pomocou vhodných a testovaných upevňovacích prvkov.

Pokračujte týmto postupom až do vyplnenia otvoru. Zabezpečte, aby sa vrstva náteru PS Coating aplikovala na všetky kontaktné plochy medzi doskami. Tesnenie by malo byť vytvorené pokiaľ možno z čo najmenšieho počtu kusov dosky. Akékoľvek zvyšné malé medzery by sa mali upchať odrezkami a natrieť náterom PS Coating.

Vrstva náteru PS Coating by mala byť nanosená na všetky vytvorené spoje a na všetky zvyšné voľné plochy dosky v správnej hrúbke. Odstráňte všetky pásky a zlikvidujte odpad.

V prípade prítomnosti prestupov ako sú rúry a káble by mal byť inštalovaný vhodný systém podľa UL-EU 0517. Horľavé prestupy si budú vyžadovať použitie blokovacieho produktu, napr. PipeBloc PCP, PipeBloc EL alebo Pyropro HPE.

Vyčistite všetky náradia a aplikačné prostriedky vodou hneď po použití.

Pre všetky osoby inštalujúce tento produkt(y) by mali byť vedené záznamy o spôsobilosti. Inštalácie by mali byť vhodne zaznamenané a zapísané.

Údržba

Zaznamenané kontroly by sa mali vykonávať v súlade s plánom údržby a kontroly definovaným pre danú stavbu/projekt.

Tieto kontroly by mali byť vykonané a zaznamenané kompetentnými osobami v intervaloch zadaných v návode na obsluhu a údržbu pre súvisiacu stavbu.

Pri vykonávaní údržby a kontroly zabezpečte bezpečný prístup a východ.

V prípade poškodeného alebo zle inštalovaného produktu by mal byť inštalovaný nový produkt v súlade s návodom na inštaláciu.

Manipulácia a skladovanie

Nerozbalený materiál skladujte vo vetranom, suchom a chladnom priestore. Odporúčaná teplota je medzi +5°C - +35°C. Chráňte pred priamym slnečným žiarením. Zabezpečte dodržanie postupu bezpečnej manipulácie po celý čas.

Likvidácia

Odstránenie a likvidácia vytvrdeného produktu musí byť vykonaná tak, aby sa zabránilo tvorbe prachu v maximálne možnej miere. Je potrebné použiť vhodné osobné ochranné prostriedky (PPE) vrátane vhodného respirátora v prípade nedostatočného vetrania.

Kód v európskom katalógu odpadov: **08 01 12**

(ODPADY Z VÝROBY, SPRACOVANIA, DISTRIBÚCIE A POUŽÍVANIA (MFSU) NÁTEROVÝCH HMÔT (FARIEB, LAKOV A SMALTOV), LEPIDIEL, TESNIACICH MATERIÁLOV A TLAČIARENÝCH FARIEB); Odpady z "MFSU" a odstránenie farieb a lakov; **08 01 12** - odpadové farby a laky iné ako uvedené v 08 01 11. Musíte klasifikovať svoj vlastný odpad, vyššie uvedené informácie sú len orientačné. Odpad musí byť klasifikovaný od prípadu k prípadu.

Produkt je klasifikovaný ako nie nebezpečný, je však potrebné zabrániť jeho uvoľneniu do životného prostredia. Rozliatu kvapalinu vysajte absorpčným materiálom, ak je to potrebné, zabráňte jej preniknutiu do vodného toku.

Likvidácia odpadového náteru musí byť vykonaná v súlade s oficiálnymi predpismi a v súlade s triediacimi pokynmi licencovaného zberateľa.

Produkt nie je možné v súčasnosti recyklovať ani spáliť pre získanie energie. Pre viac informácií si pozrite bezpečnostný technický list (SDS).

Záruka

Produkty FSi Ltd. sú vyrobené podľa prísnych noriem kvality. Akýkoľvek produkt aplikovaný v súlade s písomnými pokynmi spoločnosti FSi Ltd. a v akejkoľvek aplikácii odporúčanej spol. FSi Ltd., kde sa preukáže chyba v kvalite produktu, bude tento bezplatne nahradený. Nemôže byť akceptovaná žiadna zodpovednosť za informácie poskytnuté v tomto dokumente, hoci bol vydaný v dobrej viere a považuje sa za správny v čase jeho vydania. Akékoľvek poskytnuté výkresy slúžia iba na ilustračné účely. Spoločnosť FSi Ltd. si vyhradzuje právo zmeniť špecifikácie produktu bez predchádzajúceho upozornenia, v súlade s našou firemnou politikou neustáleho vývoja a zlepšovania. Možné sú zmeny z dôvodu nových poznatkov, nie sú vylúčené tlačové chyby. Nepreberáme žiadnu zodpovednosť za akúkoľvek stratu, poškodenie alebo zranenie vyplývajúce z použitia poskytnutých informácií. Keďže spoločnosť FSi Ltd. nemá žiadnu kontrolu nad metódami inštalácie, spôsobilosťou pracovníkov ani vhodnosťou podmienok stavby, neposkytuje žiadne záruky, vyjadrené alebo implikované, čo sa týka skutočného účinku produktu/systému uvedeného v tomto dokumente.

Sídlo spoločnosti

REWAN s.r.o.
Ivánska cesta 30/B (budova
AIRCRAFT) 821 04 Bratislava
Slovenská republika

Tel: + 421 23 211 25 81
Mobil: + 421 911 315 432
E-mail: rewan@rewan.sk

Logistické centrum

REWAN s.r.o.
L. Stárka 2150/16
911 05 Trenčín
Slovenská republika

Tel: + 421 32 649 10 62
Mobil: + 421 911 366 601
E-mail: rewan@rewan.sk

Servisné centrum

REWAN s.r.o.
Rastislavova ulica 12
951 41 Nitra
Slovenská republika

Tel: + 421 32 649 10 62
Mobil: + 421 911 366 601
E-mail: rewan@rewan.sk

Obchodné zastúpenie Česká republika

Rewan Czech Republic s.r.o.
Viedeňská 119 (budova VIENNA
POINT) 619 00 Brno
Česká republika

Tel: + 420 547 137 260
Mobil: + 420 732 949 321
E-mail: rewan@rewan.cz